	SONARtrac® Boletín Técnico	
	Asunto: Procedimientos de Instalación de la Banda del Sensor, Herramientas Espaciadoras y Hexagonales	TB006-SP Rev: 01
		Prioridad: 5
		Pág. 1 de 4

**Referencia : Manuales de Instalación VF-100, GVF-100 VF/GVF-100 Sección 7.5
Instalación de la Banda del Sensor**

El Cambio de Orden de Ingeniería No. E05-0075 liberó para producción bandas del sensor con rieles de unión de mayor longitud. Este cambio aplica a las bandas de 18" de diámetro y mayores.

En la siguiente tabla se entrega una guía para seleccionar el bloque espaciador adecuado para realizar el apriete inicial de la banda así como el tamaño de llave hexagonal que se necesitará para apretar los tornillos.

No. de Parte (P/N) de Banda	P/N de Espaciador	Tamaño Tornillo Cabeza Hueca Hex (pulgadas)	Tamaño Riel Unión de Banda (Ref)
20380- TODOS LOS TAMAÑOS	20143-01	7/64	1/8 x 3/8
20409- TODOS LOS TAMAÑOS.	20143-02	7/64	1/8 x 3/8
20690- TODOS LOS TAMAÑOS..	20143-04	5/32	1/4 x 1/2
20686- TODOS LOS TAMAÑOS...	20143-04	5/32	1/4 x 1/2

Table 1 Tabla de Tamaños de Bloques de Ajuste y Tornillos


El procedimiento de apriete del tornillo de la banda del sensor cambia de manera que sólo se ejecuta una secuencia de apriete de los tornillos de la banda del sensor con el espaciador.

Códigos de Prioridad:			
1	Asunto de seguridad o el sistema no funcionará	2	Problema intermitente que causa falla del sistema
3	Información o lectura erráticas	4	Característica de producto agregada
5	Mejora de Producto		

CiDRA Corporation
Tel. 203-265-0035

50 Barnes Park North
Fax. 203-294-4211

Wallingford, CT 06492, U.S.A.
www.cidra.com

	SONARtrac® Boletín Técnico	
	Asunto: Procedimientos de Instalación de la Banda del Sensor, Herramientas Espaciadoras y Hexagonales	TB006-SP Rev: 01
		Prioridad: 5
		Pág. 2 de 4

El procedimiento de instalación de la banda del sensor descrito en la Sección 7.5 y que comienza en la página 7-5 de los manuales, ha sido modificado para leer como sigue:

Comience a apretar cuidadosamente los tornillos dentro de sus orificios de encaje utilizando una llave hexagonal hasta que cada tornillo quede enganchado en dos vueltas aproximadamente. Cuando todos los tornillos estén enganchados, realice el posicionamiento final del ensamble del sensor con respecto de la costura de la soldadura de la cañería o según la orientación deseada sobre la cañería.


Comience con el tornillo más central y luego apriete los demás, alternando de lado a lado, 3 a 4 vueltas a la vez. Refiérase a la Figura 1 donde se muestra la secuencia de apriete de tornillos. **Nota:** Repita la secuencia de apriete solamente hasta que los resortes de disco Belleville de los tornillos comiencen a comprimirse.

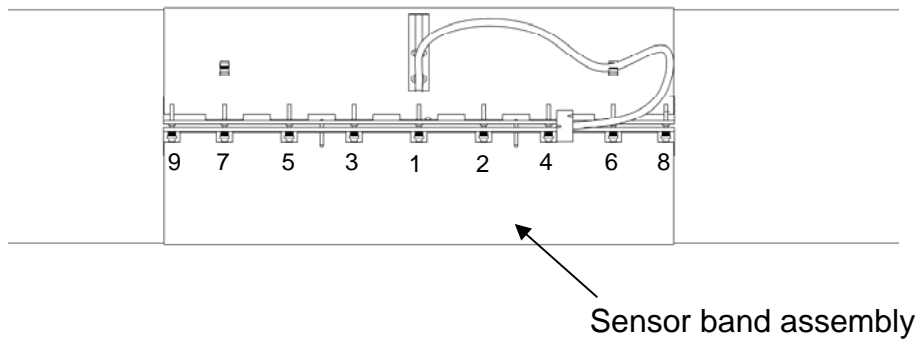
Códigos de Prioridad:			
1	Asunto de seguridad o el sistema no funcionará	2	Problema intermitente que causa falla del sistema
3	Información o lectura erráticas	4	Característica de producto agregada
5	Mejora de Producto		

CiDRA Corporation
Tel. 203-265-0035

50 Barnes Park North
Fax. 203-294-4211

Wallingford, CT 06492, U.S.A.
www.cidra.com

	SONARtrac® Boletín Técnico	
	Asunto: Procedimientos de Instalación de la Banda del Sensor, Herramientas Espaciadoras y Hexagonales	TB006-SP Rev: 01
	Prioridad: 5	
Pág. 3 de 4		



Ensamble de la banda del sensor

Tabla 1 Secuencia de Apriete de Tornillos de la Banda del Sensor

Se logra un mayor apriete de los tornillos de la banda del sensor mientras se usa el espaciador que se entrega junto con la banda. El espaciador se usa para ajustar la compresión sobre las golillas Belleville mencionadas anteriormente. En la Tabla 1 se detalla la referencia de tamaños de espaciadores y herramientas hexagonales de acuerdo con el número de parte de la banda del sensor.


Siguiendo la secuencia de apriete de los tornillos que se muestra en la Figura 1, inserte el espaciador de tornillos del sensor sobre las golillas Belleville en el ensamble de tornillos del centro del sensor y apriételo de manera que quede firme pero que permita que el espaciador sea retirado. Nota: Cerciórese de que el espaciador esté perpendicular al riel de unión para asegurar así que el apriete sea el adecuado. Saque el espaciador, cámbielo al próximo tornillo del sensor y repita el apriete en cada tornillo. Apriete cada tornillo sólo una vez. No continúe apretando cada tornillo con el espaciador.

Códigos de Prioridad:			
1	Asunto de seguridad o el sistema no funcionará	2	Problema intermitente que causa falla del sistema
3	Información o lectura erráticas	4	Característica de producto agregada
5	Mejora de Producto		

CiDRA Corporation
Tel. 203-265-0035

50 Barnes Park North
Fax. 203-294-4211

Wallingford, CT 06492, U.S.A.
www.cidra.com

	SONARtrac® Boletín Técnico	
	Asunto: Procedimientos de Instalación de la Banda del Sensor, Herramientas Espaciadoras y Hexagonales	TB006-SP Rev: 01
		Prioridad: 5
		Pág. 4 de 4

El apriete final de tornillos de la banda del sensor se realiza de la siguiente manera:

A. Bandas dimensionadas para cañerías de 6” de diámetro y menores:

Apriete los tornillos #1-7 una media vuelta adicional en la secuencia numerada que se muestra en la Figura 7. No apriete los tornillos #8 & 9 (son los tornillos que están en cada extremo del sensor).

B. Bandas dimensionadas para cañerías de 8” de diámetro y mayores:

Comenzando con el tornillo #1 de la Figura 7, apriete cada tornillo una media vuelta adicional en la secuencia numerada.

Cuando los nueve tornillos estén apretados, dé una media vuelta adicional a cada tornillo en la secuencia numerada.

Cuando los nueve tornillos estén apretados por segunda vez, apriete los tornillos #1-7 una media vuelta adicional en la secuencia numerada.

Los cambios indicados aquí serán incorporados en la próxima revisión de los manuales de instalación.


Si necesita información sobre alguna banda de sensor no listada en la Tabla 1, o si tiene alguna consulta, por favor contacte a Servicio al Cliente de CiDRA, teléfono 1 203-265-0035 o correo electrónico: customersupport@cidra.com.

Códigos de Prioridad:			
1	Asunto de seguridad o el sistema no funcionará	2	Problema intermitente que causa falla del sistema
3	Información o lectura erráticas	4	Característica de producto agregada
5	Mejora de Producto		

CiDRA Corporation
Tel. 203-265-0035

50 Barnes Park North
Fax. 203-294-4211

Wallingford, CT 06492, U.S.A.
www.cidra.com

	SONARtrac® Boletín Técnico	
	Asunto: Procedimientos de Instalación de la Banda del Sensor, Herramientas Espaciadoras y Hexagonales	TB006-SP Rev: 01
		Prioridad: 5
		Pág. 5 de 4

Registro de Modificación de Documento

Fecha	Revisión	Modificado por	ECO #	Descripción del Cambio
06/Mar/06	01	R. Markoja	E06-0024	Versión Inicial

Códigos de Prioridad:			
1	Asunto de seguridad o el sistema no funcionará	2	Problema intermitente que causa falla del sistema
3	Información o lectura erráticas	4	Característica de producto agregada
5	Mejora de Producto		

CiDRA Corporation
Tel. 203-265-0035

50 Barnes Park North
Fax. 203-294-4211

Wallingford, CT 06492, U.S.A.
www.cidra.com