

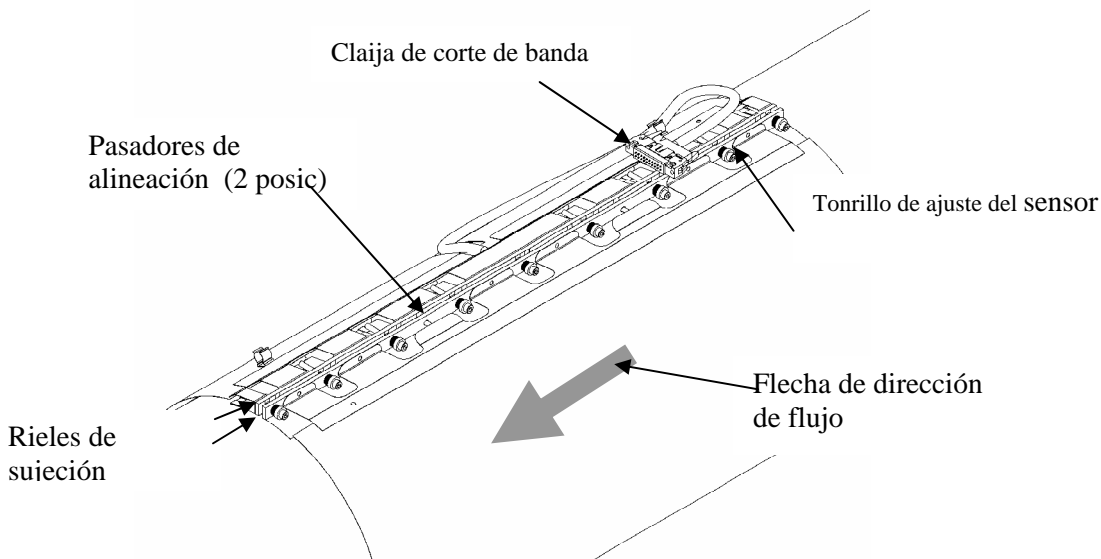
	<b>SONARtrac™ Nota Técnica</b>	
	<b>TN0002-SP</b>	
	<b>Asunto:</b> Resumen de Instalación de Banda de Sensor de Producto No-HD / No-Segmentado	
		Fecha: 20Ago07
		Revisión 02
		Pág. 1 de 6

**Consulta:**

¿Podría por favor entregar un resumen de cómo instalar una banda de sensor?.

**Respuesta: Resumen de Instalación de Banda de Sensor de Producto No HD/No Segmentado**

Ponga la banda del sensor SONARtrac con la película de poliamida (color ámbar) contra la superficie de la cañería. Si fuera posible, oriente la flecha de dirección del flujo sobre el conjunto del sensor en la dirección del flujo dentro de la cañería. Nota: Si esto no fuera posible por restricciones de la instalación, por ejemplo, acceso a los elementos de sujeción del sensor, etc., instálelo en la dirección opuesta al flujo. El transmisor debe ser reconfigurado para “flujo reverso” durante el ajuste, como se detalla en la Sección de Puesta en Marcha y Operación del Transmisor en este manual.



*Figura 1 Tornillos y Pasadores de Alineación de la Banda del Sensor*

Enrolle la banda del sensor alrededor de la cañería y deslice los pasadores de alineación sobre el riel de sujeción a través de sus orificios de calce sobre el riel de fijación opuesto. Si la cañería de proceso tiene una marca o costura de soldadura, es necesario alinear el espacio libre entre los rieles de sujeción y la marca de soldadura de la cañería. La ubicación final se puede hacer después de que los tornillos del sensor hayan sido aflojados.

**Nota:** Al instalar la banda del sensor debe recordarse el requerimiento de orientación del soquete del transmisor como se describe en la Sección 5.7. Si las condiciones de

CiDRA Corporate Services	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax. 203-294-4211	www.cidra.com

	<b>SONARtrac™ Nota Técnica</b>	
	<b>TN0002-SP</b>	
	<b>Asunto:</b> Resumen de Instalación de Banda de Sensor de Producto No-HD / No-Segmentado	
		Fecha: 20Ago07
		Revisión 02
		Pág. 2 de 6

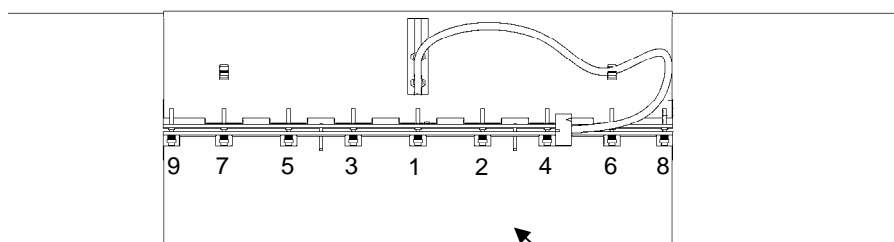
operación lo hacen necesario, enrolle la banda del sensor sobre la costura o marca de soldadura.

Cuidadosamente empiece a poner los tornillos en sus orificios utilizando un destornillador hexagonal (evite patrón de cruz) hasta que cada uno haya dado dos vueltas para impedir que se suelten. Una vez que todos los tornillos estén parcialmente apretados, ubique el sensor en su posición final con respecto de la costura o marca de soldadura o en la orientación deseada con respecto de la cañería. La siguiente tabla proporciona una guía para seleccionar la herramienta hexagonal y el espaciador adecuado.

Banda del Sensor P/N	Calibrador Distancias P/N	Tamaño de Tornillo Hexagonal Cabeza Hueca (pulgadas)	Tamaño de Riel de Sujeción de Banda (Ref)
20380- TODOS LOS TAMAÑOS	20143-01	7/64	1/8 x 3/8
20409- TODOS LOS TAMAÑOS	20143-02	7/64	1/8 x 3/8
20686- TODOS LOS TAMAÑOS	20143-04	5/32	1/4 x 1/2

Tabla 1 Bloque Calibrador y Tamaño de Tornillo

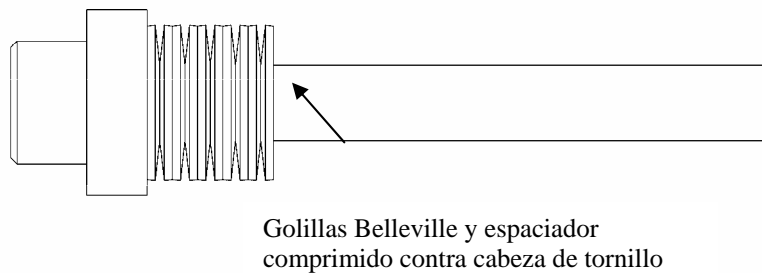
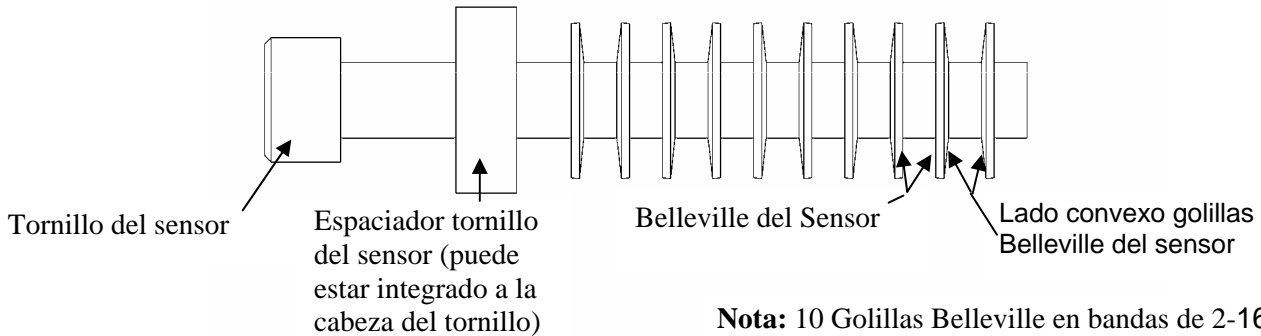
Comience a apretar los tornillos del centro alternando de lado a lado, dando 3 a 4 vueltas cada vez. Para ver la secuencia de apriete de tornillos refiérase a la Figura 2. **Nota:** Repita la secuencia de apriete hasta que los resortes Belleville de los tornillos comiencen a comprimirse. La Figura 3 muestra el ensamble del tornillo del sensor.



Ensamble banda del Sensor

	<b>SONARtrac™ Nota Técnica</b>	
	<b>TN0002-SP</b>	
	<b>Asunto:</b> Resumen de Instalación de Banda de Sensor de Producto No-HD / No-Segmentado	
		Fecha: 20Ago07
		Revisión 02
		Pág. 3 de 6

Figura 2 Secuencia de Apriete de Tornillos de la Banda



) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ← **Nota:** Bndas de sensor de 18" y mayores tienen 14 golillas Belleville por tornillo según este arreglo

Figura 3 Ensamble de Tornillos de la Banda

El apriete final de los tornillos de la banda se hace con la herramienta espaciadora (como se muestra a continuación) y que se suministra junto con el sensor. La herramienta espaciadora se usa para ajustar la compresión en las golillas Belleville a que se hace referencia anteriormente. Refiérase a la Tabla 3 para identificar la herramienta espaciadora adecuada de acuerdo con el número de parte de la banda del sensor.



CiDRA Corporate Services	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax. 203-294-4211	www.cidra.com

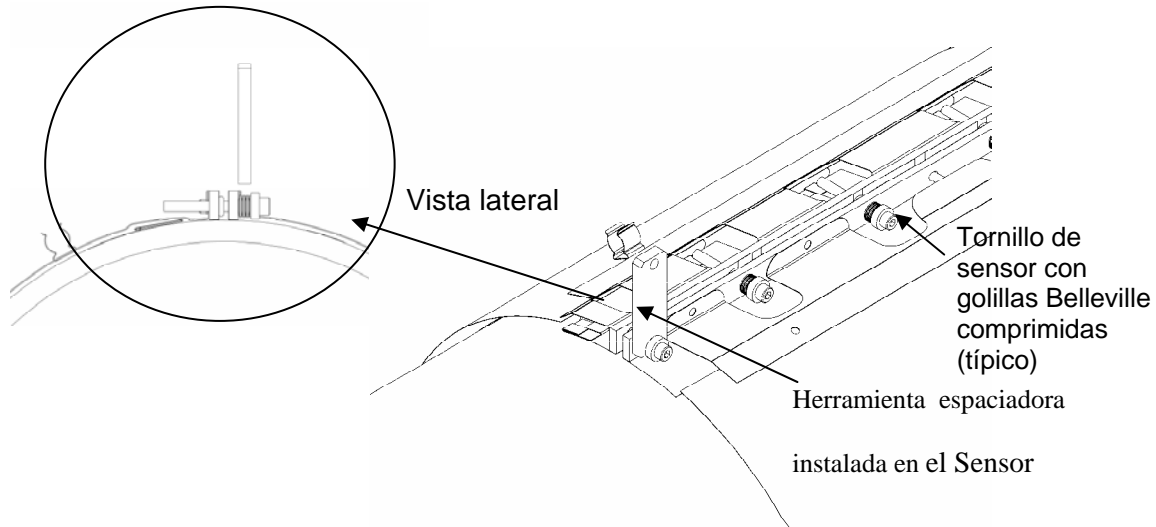
	<b>SONARtrac™ Nota Técnica</b>	
	<b>TN0002-SP</b>	Fecha: 20Ago07
	<b>Asunto:</b> Resumen de Instalación de Banda de Sensor de Producto No-HD / No-Segmentado	Revisión    02  Pág. 4 de 6

*Figura 4 Herramienta Espaciadora de la Banda*

CiDRA Corporate Services	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax. 203-294-4211	<a href="http://www.cidra.com">www.cidra.com</a>

	<b>SONARtrac™ Nota Técnica</b>	
	<b>TN0002-SP</b>	
	<b>Asunto:</b> Resumen de Instalación de Banda de Sensor de Producto No-HD / No-Segmentado	
		Fecha: 20Ago07
		Revisión 02
		Pág. 5 de 6

Cuando esté realizando la secuencia de apriete de la Figura 2, inserte la herramienta espaciadora sobre las golillas Belleville en medio del conjunto de ensamble de tornillos del sensor y apriete hasta que esté ajustado, pero de manera que permita retirar la herramienta espaciadora. La siguiente figura ilustra el uso de la herramienta espaciadora.



*Figura 5 Herramienta Espaciadora Instalada en el Tornillo del Sensor*

**Nota:** Asegúrese de que la herramienta espaciadora esté perpendicular al riel de sujeción para obtener la rigidez apropiada. Retire la herramienta, póngala en el próximo tornillo y repita el procedimiento hasta terminar con todos los tornillos.

Sírvase contactar al Soporte Técnico de CiDRA si tiene alguna consulta sobre el particular.

CiDRA Corporate Services	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax. 203-294-4211	www.cidra.com

	<b>SONARtrac™ Nota Técnica</b>	
	<b>TN0002-SP</b>	
	<b>Asunto:</b> Resumen de Instalación de Banda de Sensor de Producto No-HD / No-Segmentado	
		Fecha: 20Ago07
		Revisión    02
		Pág. 6 de 6

### Historial de Revisiones

Rev	Fecha	Modificado por	Aprobado por	Descripción de la Modificación
01	22/Ago/07	B. Markoja	M. Sapack	Versión Inicial
02	7/29/08	V. Rojas-Haines	V. Rojas-Haines	Insignia de la actualización y nombre de compañía