
	<i>Instrucción de Reparación SONARtrac®</i>	
	Asunto: Procedimiento para Reemplazar el Ensamble de la Base del Conector de la Cubierta del Sensor	RI00004-SP Rev. 03 Pág. 1 de 6

Objetivo:

El objetivo de este documento es establecer un procedimiento para el reemplazo del ensamble de base del conector de la cubierta del sensor. Lea el procedimiento completo antes de realizar el reemplazo del ensamble de la base del conector.

Nota: Este trabajo no puede ser realizado en cabezas de sensor clasificadas para la Zona 2. Las cabezas de sensores de la Zona 2 **DEBEN SER DEVUELTAS A LA FÁBRICA.**


	PRECAUCIÓN Este trabajo no puede ser realizado en cabezas de sensor clasificadas para la Zona 2. Las cabezas de sensores de la Zona 2 DEBEN SER DEVUELTAS A LA FÁBRICA.
---	--

Materiales para Reemplazar el Ensamble del Soporte del Conector:

<u>Número de Parte</u>	<u>Descripción</u>
S-20812-01	Repuesto Ensamble Soporte Conector – ISS0006 (con Empaquetadura Viton PARA USAR CON CUBIERTAS DE FIBRA DE VIDRIO GEN-2 CON MITADES DE CUBIERTAS EQUIPADAS CON PESTILLOS)
S-20110-03	Repuesto Ensamble Soporte Conector – ISS0006 (con Empaquetadura Santoprene PARA USAR CON CUBIERTAS DE FIBRA DE VIDRIO CON FLANGES APERNADOS y CUBIERTAS DE ACERO INOXIDABLE)
---	Destornillador Phillips
---	Dado, 5/16"
---	Llave de torque con capacidad de 11,0 lbf.in. y 14,0 lbf.in

Procedimiento “A” PARA USAR CON S-20812-01

1. Retire la cubierta de la cañería de proceso de acuerdo con el Procedimiento para Sacar la Cabeza del Sensor RI0005 (que también se encuentra en el manual de instalación).
2. Limpie la cubierta para eliminar el polvo de la superficie.

	PRECAUCIÓN La cubierta superior contiene un tablero electrónico. No ponga la cubierta en un estanque de inmersión ni permita que el tablero se humedezca.
---	---

3. Lleve el ensamble de la cubierta a un área del taller.

CiDRA Corporate Services	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax. 203-294-4211	www.cidra.com

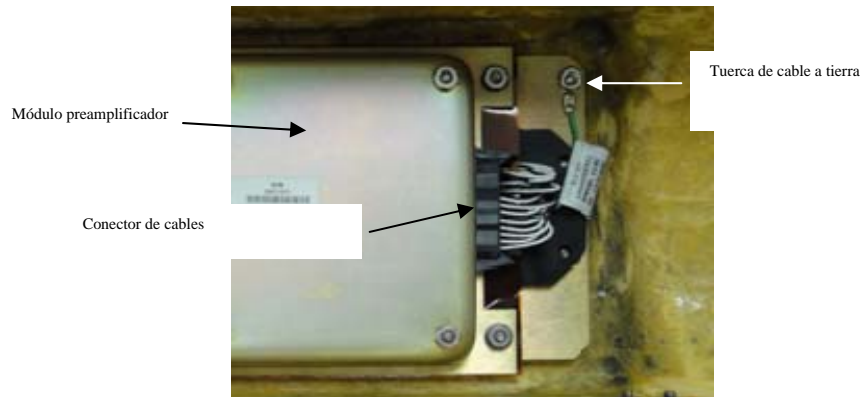



Figura 1 Ensamblaje de Soporte de Conector Cubierta Gen-2 (Vista Interior)



Figura 2 Ensamblaje de Soporte de Conector Cubierta Gen-2 (Vista Exterior)

4. Saque la fijación y retire el conector del cable que conecta el preamplificador al NEMA 4x del tablero del preamplificador (ver figura 1).
5. Saque la tuerca del cable a tierra (ver figura 1).
6. Fíjese en la posición del pestillo del conector y el rótulo de la cubierta para referencia (ver figura 2).
7. Saque los 4 tornillos P/N 52461-09 del soporte del conector (ver figura 2).
8. Retire el ensamblaje del soporte del conector y la empaquetadura.
9. Limpie totalmente la cubierta donde se instalará el soporte.
10. Inspeccione el nuevo soporte del conector.
 - a. Mueva suavemente cada cable para asegurarse de que estén apretados dentro de sus conectores.
11. Instale el soporte del conector.
 - a. Instale la empaquetadura del conector.
 - b. Aplique Loctite 515 a los hilos de los tornillos del conector del soporte (P/N 52461-09 con anillos "O").

	<i>Instrucción de Reparación SONARtrac®</i>				
	Asunto: Procedimiento para Reemplazar el Ensamble de la Base del Conector de la Cubierta del Sensor	<table border="1"> <tr> <td>RI00004-SP</td> <td>Rev. 03</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Pág. 3 de 6</td> </tr> </table>	RI00004-SP	Rev. 03	Pág. 3 de 6
RI00004-SP	Rev. 03				
Pág. 3 de 6					

- c. Instale el conector en la empaquetadura (*fíjese en la orientación del conector*) e inserte los tornillos.
- d. Aplique 14,0 lbf.in. de torque a los tornillos del soporte.
- e. Limpie el exceso de Loctite 515.

12. Inspeccione la empaquetadura para asegurarse de que esté alineada en forma pareja por debajo del soporte del conector y sobresalga sólo unas 1/32" a lo largo de los bordes del conector.
13. Aplique Loctite 515 a los hilos del tornillo de tierra. Vuelva a instalar la tuerca y aplique torque a 11,0 lbf.in con un dado de 5/16" y la llave de torsión.
14. Vuelva a instalar el cable conector de NEMA-4x en el preamplificador. Asegúrese de que ambos sujetadores de seguridad queden completamente enganchados. **Nota:** La chaveta del conector enfrenta el cuerpo de la cubierta.
15. Vuelva a instalar la cubierta del sensor siguiendo las instrucciones del Manual de Instalación SONARtrac™.

Información del MSDS (Hoja de Seguridad de Materiales):

La Hoja de Seguridad de Materiales del Loctite 515 puede encontrarse en siguiente sitio web:
<http://sds.loctite.com>

CiDRA Corporate Services	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax. 203-294-4211	www.cidra.com

Procedimiento B PARA USAR CON S-20110-03

1. Retire la cubierta de la cañería de proceso de acuerdo con el Procedimiento para Sacar la Cabeza del Sensor RI0005 (que también se encuentra en el manual de instalación).
2. Limpie la cubierta para eliminar el polvo de la superficie.

	<h3>PRECAUCIÓN</h3> <p>La cubierta superior contiene un tablero electrónico. No ponga la cubierta en un estanque de inmersión ni permita que el tablero se humedezca.</p>
--	---

3. Lleve el ensamble de la cubierta a un área del taller.

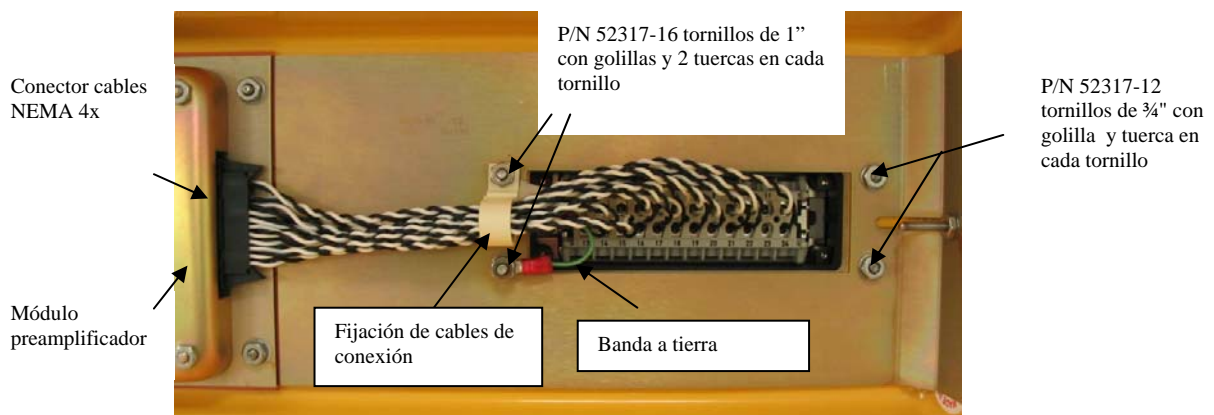


Figura 3 Ensamble de Soporte de Conector (Vista Interior de la Cubierta)

4. Saque la fijación y retire el conector del cable que conecta el preamplificador al NEMA 4x del tablero del preamplificador.
5. Saque las tuercas que se usan para retener la fijación entre el cable de conexión y la banda a tierra.
6. Saque las 4 tuercas que se usan para retener el ensamble del soporte del conector.
7. Retire el ensamble del soporte del conector.
8. Limpie totalmente la cubierta donde se instalará el soporte.
9. Inspeccione el nuevo soporte del conector. Mueva suavemente cada cable para asegurarse de que todos estén apretados dentro de sus conectores.
10. Instale la empaquetadura del conector en el soporte.
 - a. Retire la cubierta adhesiva de la empaquetadura del conector.
 - b. Alinee el lado de la empaquetadura que está cubierto con adhesivo con el soporte y los orificios para los tornillos.
 - c. Presione y ponga la empaquetadura en su lugar.



Instrucción de Reparación SONARtrac®

Asunto: Procedimiento para reemplazar el ensamble de la base del conector de la cubierta del sensor

RI00004-SP

Rev. 03

Pág. 5 de 6

11. Instale 2 de c/u de los tornillos P/N 52317-16, autosellantes, Anillos "O" Viton, tornillos PH Phillips, 18-8 SST, 6-32 thd. x 1" lg., a través de la parte superior del soporte del conector en el extremo donde se instala el cable a tierra.
12. Instale 2 de c/u de los tornillos P/N 52317-12, autosellantes, Anillos "O" Viton, tornillos PH Phillips, 18-8 SST, 6-32 thd. x 3/4 lg., a través de la parte superior del soporte del conector en el extremo opuesto a donde se instala el cable a tierra.
13. Instale el ensamble del conector en la cubierta.
 - a. Asegúrese de que el extremo de la banda de conexión a tierra del soporte del conector quede lo más cercano al módulo del preamplificador.
14. Instale una golilla P/N 51089-07, plana, .375 dia. ext. X .149 dia. int. Thk, 18-8 SST en cada uno de los tornillos.
15. Aplique una gota de Loctite 243 en el hilo de cada tornillo.
16. Instale una tuerca P/N 50026-6, Tornillo mecánico para metal, #6-32, 5/16" ancho, 7/64" alto, 18-8 SST en cada tornillo.
17. Aplique torque de 11,0 lbf.in. con un dado de 5/16" y la llave de torsión.
18. Inspeccione la empaquetadura para asegurarse de que esté alineada por debajo del soporte del conector y sobresalga sólo aproximadamente 1/32" a lo largo de los bordes del conector.
19. Instale la banda de conexión de tierra al tornillo P/N 52317-16 que está más cercano a la banda.
 - a. Aplique una gota de Loctite 243 al tornillo e instale una tuerca P/N 50036-6.
 - b. Aplique torque de 11,0 lbf.in. a la tuerca.
20. Instale el sujetador P/N 52123-02, cable conector extruido, .50 dia. de retención, PVC, blancuzco, al resto de los tornillos P/N 52317-16.
 - a. Aplique una gota de Loctite 243 al tornillo e instale una tuerca P/N 50036-6.
 - b. Aplique torque de 11,0 in-lbs. a la tuerca.
21. Vuelva a instalar el cable conector de NEMA-4x en el preamplificador. Asegúrese de que ambos sujetadores de seguridad queden completamente enganchados.
22. Reemplace las empaquetaduras de la cubierta del sensor en las cubiertas de fibra de vidrio, según sea necesario.
23. Reemplace las empaquetaduras del flange en las cubiertas de acero inoxidable, según sea necesario.
24. Vuelva a instalar la cubierta del sensor siguiendo las instrucciones del Manual de Instalación SONARtrac™.

Información del MSDS (Hoja de Seguridad de Materiales):

La Hoja de Seguridad de Materiales del Loctite 243 puede encontrarse en siguiente sitio web:
<http://sds.loctite.com>

CiDRA Corporate Services	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax. 203-294-4211	www.cidra.com



Instrucción de Reparación SONARtrac®

Asunto: Procedimiento para reemplazar el ensamble de la base del conector de la cubierta del sensor

RI00004-SP

Rev. 03

Pág. 6 de 6

Historial de Modificación del Documento

Fecha	Revisión	Modificado por	ECO #	Descripción de la modificación
03/17/05	01	B. Markoja	P04-0112	Versión inicial
11/10/10	02	B. Markoja	E10-0070	Revisado para incluir cubiertas tipo Gen-2 con pestillos
11/16/10	03	B. Markoja	E10-0075	Revisado para documentar cambio en el material de las empaquetaduras