

	<b>SONARtrac<sup>®</sup> Instrucción de Reparación</b>	
	<b>Asunto: Procedimiento para Reemplazar Módulo Preamplificador de la Cubierta del Sensor</b>	RI00002-SP    Rev. 02
Pág. 1 de 3		

**Objetivo:**

El objetivo de este documento es establecer un procedimiento para el reemplazo del módulo preamplificador de la cubierta del sensor. Lea el procedimiento completo antes de realizar el reemplazo del módulo.


Sírvase contactar al Soporte Técnico de CiDRA si tiene alguna consulta sobre el particular.

**Materiales Requeridos para Reemplazar el Módulo:**

<u>Número de Parte</u>	<u>Descripción</u>
S-20622-TAB	Repuesto de Módulo Preamplificador – ISS0006
---	Casquillo 5/16"
---	Loctite 243
---	Cepillo, de metal blando o bien tela de limpieza Scotch-Brite
---	Llave de torque con capacidad de 11 pulgadas libra
---	Voltio-ohmmetro

**Procedimiento**

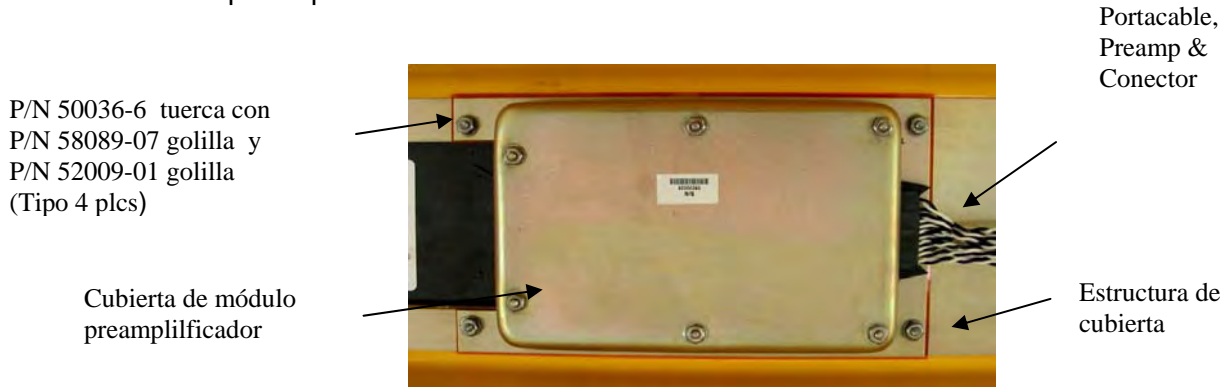
1. Verifique que el contenido del juego de materiales para realizar el reemplazo esté completo.
2. Saque la cubierta de la cañería de proceso de acuerdo con el Procedimiento RI0005 Procedimiento para Remoción de la Cabeza del Sensor (también incluido en el Manual de Instalación).
3. Pase un paño sobre la superficie de la cubierta para eliminar la suciedad.

	<p><b>PRECAUCION</b></p> <p>La cubierta superior contiene el tablero electrónico. No ponga la cubierta en un resumidero ni permita que se humedezca.</p>
---	--

<b>CiDRA Corporation</b>	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax 203-294-4211	www.cidra.com

	<b>SONARtrac<sup>®</sup> Instrucción de Reparación</b>	
	<b>Asunto: Procedimiento para Reemplazar Módulo Preamplificador de la Cubierta del Sensor</b>	RI00002-SP   Rev. 02  Pág. 2 de 3

4. Lleve el ensamble de la cubierta a un área de trabajo de taller.
5. Suelte la abrazadera y retire el conector portacable del preamplificador a NEMA 4x del tablero del preamplificador.



*Figure 1 Módulo Preamplificador Instalado en la Cubierta del Sensor*

6. Saque las cuatro tuercas P/N 50036-6 #6-32 UNC-2B 18-8 SST que sostienen el módulo preamplificador con una llave de tuerca o un casquillo
7. Saque las cuatro golillas P/N 58089-07 0.375 OD x 0.149 ID x 0.031 THK 18-8 SST de debajo de las tuercas que se retiraron en el Paso 6 anterior.
8. Saque el Ensamble del Preamplificador.
9. Saque las cuatro golillas de Teflón P/N 52009-01, de 0,250 dia., 0,055 Lg, 0,156 dia.de orificio, de las perforaciones para montaje en la estructura del preamplificador.
10. Saque la empaquetadura Kapton P/N 20140-01 Kapton de debajo del módulo preamplificador.
11. Limpie los pasadores de fijación #6 para eliminar los residuos sueltos del sellante de roscas.
  - a. Si es necesario, utilice un cepillo de metal blando, o bien un paño Scotch Brite, para eliminar el sellante seco de los cuatro pasadores de fijación #6.
12. Elimine las partículas de sellante del interior de la cubierta.
13. Instale el nuevo amplificador en los pasadores de fijación #6.
14. Instale una golilla de Teflón P/N 52009-01 (0,250 dia. se asienta dentro de la placa del preamplificador) en cada uno de los cuatro pasadores de fijación #6.
15. Instale una golilla P/N 58089-07 SST en cada uno de los cuatro pasadores de fijación #6.

<b>CiDRA Corporation</b>	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax 203-294-4211	<a href="http://www.cidra.com">www.cidra.com</a>

	<b>SONARtrac<sup>®</sup> Instrucción de Reparación</b>	
	<b>Asunto: Procedimiento para Reemplazar Módulo Preamplificador de la Cubierta del Sensor</b>	RI00002-SP    Rev. 02
		Pág. 3 de 3

16. Ponga una gota de Sellante de Roscas Loctite 243 en cada uno de los cuatro pasadores de fijación #6.
17. Instale una tuerca P/N 50036-6 en cada uno de los cuatro pasadores de fijación #6.
18. Apriete las cuatro tuercas a 11 pulgadas libras utilizando la llave de torque y el casquillo de 5/16".
19. Utilice un ohmiómetro para verificar si el tablero del preamplificador está aislado del plano posterior de la cubierta.
  - a. Ponga un terminal del ohmiómetro en la cubierta del módulo del preamplificador y el otro en la estructura de la cubierta.
  - b. Una lectura aceptable será "circuito abierto".
20. Vuelva a instalar el conector del conductor de cables en el preamplificador. Asegúrese de que ambas abrazaderas estén completamente enganchadas.
21. Reemplace las empaquetaduras de la cubierta del sensor en las cubiertas de fibra de vidrio según sea necesario.
22. Reemplace las empaquetaduras de la pletina en las cubiertas de acero inoxidable según sea necesario.
23. Vuelva a instalar la cubierta del sensor de acuerdo con las instrucciones del Manual de Instalación del SONARtrac<sup>™</sup>.

**Información de la Hoja de Seguridad de Materiales (MSDS):**

La Hoja de Seguridad de Material del Loctite 243 puede encontrarse en el siguiente sitio de la red: <http://sds.loctite.com>

<b>CiDRA Corporation</b>	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax 203-294-4211	<a href="http://www.cidra.com">www.cidra.com</a>

	<b>SONARtrac<sup>®</sup> Instrucción de Reparación</b>		
	<b>Asunto: Procedimiento para Reemplazar Módulo Preamplificador de la Cubierta del Sensor</b>	RI00002-SP	Rev. 02
			Pág. 4 de 3

### Historial de Modificación de Documento

Fecha	Revisión	Modificado por	PCO #	Descripción de la Modificación
Mar/17/05	01	B. Markoja	P04-0112	Emisión Inicial
Jun/30/06	02	B. Markoja	E06-0060	Borrar requerimiento de nuevo P/N 20140 Agregar Loctite 243 a la Lista de Materiales

<b>CiDRA Corporation</b>	50 Barnes Park North	Wallingford, CT 06492
Tel. 203-265-0035	Fax 203-294-4211	www.cidra.com